SPECIFICHE TECNICHE

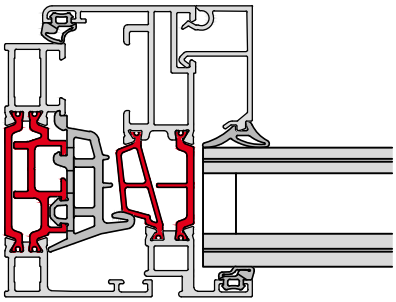
La serie per serramenti con apertura a battente AluK C67K-M è stata progettata per consentire la costruzione di infissi di qualità, di dimensioni e pesi importanti, con particolare attenzione alle caratteristiche di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua, prestazioni termiche, acustiche e antieffrazione. La caratteristica principale di questa serie è la vista frontale minimale che consente un impatto visivo ridotto di soli 65 mm circa per le sezioni perimetrali.

I profili di stipite hanno una profondità di 67 mm mentre l'anta mobile ha una profondità di 77 mm, rendendo il sistema adatto all'alloggiamento di vetri e pannelli ad alto isolamento termoacustico e di sicurezza.

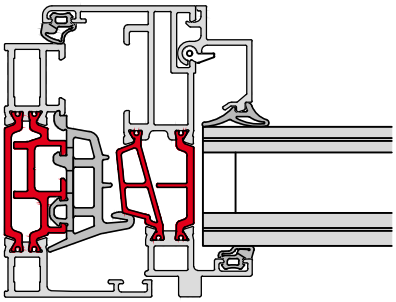
Particolare attenzione è stata posta nello studio delle sezioni e nella scelta di materiali innovativi per le barrette isolanti e le guarnizioni al fine di massimizzarne la prestazione termica e adeguare il prodotto ai diversi livelli di isolamento richiesti dalle normative.

La serie C67K-M viene offerta in due varianti estetiche denominate "Linea Standard" e "Linea Ferro". Entrambe risultano idonee a raggiungere valori di isolamento termico Uw inferiori o pari a 1.30 W/m^2 K utilizzando vetri doppi e inferiori a 1.00 W/m^2 K impiegando vetri tripli.

"Linea Standard"



"Linea Ferro"



Il nodo centrale della finestra a due ante è realizzato con soluzione "T+Z" per ridurre a 89 mm gli ingombri frontali.

La serie C67K-M dispone di una gamma dedicata di fermavetri con altezza ridotta a 15 mm, nelle varianti squadrate e "linea ferro".

Dato il ridotto ingombro dei profili, la serie C67K-M nasce per essere abbinata in forma esclusiva alle cerniere di tipo nascosto, consentendo l'applicazione delle principali soluzioni previste dalla gamma accessori "K".

© 2023 AluK S.A. All rights reserved

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

NOTE GENERALI

Le dimensioni, gli spessori e il peso dei profilati indicati in questo catalogo sono teorici e potranno variare in funzione delle tolleranze previste dalla norma UNI EN 12020-2. Le distinte di taglio riportate in questo catalogo non possono tenere conto di queste possibili variazioni. Si raccomanda pertanto di eseguire il controllo sia dimensionale dei profilati nonché della precisione di taglio delle attrezzature in dotazione.

Il presente catalogo riporta per tutti i profilati le caratteristiche statiche e geometriche necessarie per il calcolo. Per stabilire le dimensioni massime dei telai si dovrà tenere conto dell'ubicazione dell'edificio e della spinta cinetica del vento. A tale scopo si consiglia la consultazione del D.M. 14 Gennaio 2008 “Norme Tecniche per le Costruzioni” e della norma nazionale UNI 11173.

La geometria delle sezioni e le caratteristiche dei materiali di tenuta adottati garantiscono ottime prestazioni termiche Uf. I conseguenti valori UW permettono di raggiungere fino a 3 crediti (in base alla versione utilizzata, alla zona climatica, al rapporto S/V, all'orientamento dell'edificio, esposizione, caratteristiche dell'involucro e impiantistiche, ecc.) riferiti all'ottimizzazione delle prestazioni energetiche secondo la norma UNI/TS 11300/2008 all'interno del protocollo LEED.
La serie C67K-M offre pertanto un contributo nella progettazione di edifici sostenibili sia sotto il profilo energetico, sia dal punto di vista del consumo di risorse ambientali coinvolte nel processo di realizzazione.

Particolare attenzione, vista la tenuta del sistema, sarà da porre al controllo termoigrometrico degli ambienti interni e, in particolare, ai ricambi d'aria, per evitare incrementi di umidità che potrebbero generare riduzioni del confort degli occupanti e fenomeni di condensazione o muffe sulle superfici interne.

Si ricorda che i serramenti prodotti, prima di essere immesse sul mercato Comunitario, dovranno garantire la rispondenza ai requisiti imposti dal Regolamento Europeo sui Prodotti da Costruzione (n. 305/2011).

© 2023 AluK S.A. All rights reserved

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

Il Costruttore dovrà apporre la marcatura CE come attestazione di conformità ai requisiti imposti dalla norma di riferimento UNI EN 14351-1 "Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali. Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo";
il Costruttore è tenuto inoltre a garantire, per i requisiti essenziali contenuti nell'allegato ZA della suddetta norma, il rispetto dei livelli prestazionali minimi richiesti nel Paese di utilizzo del prodotto, dove previsti.

Questo sistema costruttivo è stato studiato e collaudato nella sua integrità. L'uso del marchio AluK è consentito a condizione che vengano impiegati i componenti originali AluK (profilati, accessori, guarnizioni) e che vengano rispettate le indicazioni tecniche riportate in questo catalogo.

Il prodotto dovrà essere impiegato in conformità alle prescrizioni, normative e leggi vigenti nel paese di utilizzo. La società declina ogni responsabilità derivante dal mancato rispetto di quanto sopra.

Gli schemi applicativi dei telai alla muratura sono stati riportati a titolo esemplificativo, allo scopo di suggerire a progettisti e costruttori soluzioni razionali di installazione.

La Società si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento, le modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare il prodotto.

Quanto rappresentato nel presente catalogo è di esclusiva proprietà di ALUK Group S.p.A. e, a termine di legge, ne è vietata la riproduzione totale o parziale.

I profilati, gli accessori e le guarnizioni del sistema ALUK C67K-M riportati in questo catalogo sono coperti da brevetto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

PROFILATI

Per gli estrusi vengono impiegate billette allo stato omogeneizzato in lega EN AW-6060 con composizione chimica conforme alla norma EN 573-3 e caratteristiche meccaniche secondo norma EN 755-2, con tolleranze ristrette di composizione adatta per ossidazione anodica o verniciatura. Tutti gli estrusi vengono forniti allo stato fisico T6; le tolleranze dimensionali sono conformi alla norma EN 12020-2.

TAGLIO TERMICO

L'interruzione del ponte termico dei profilati è ottenuta tramite l'inserimento di speciali barrette in poliammide rinforzato, aggraffato meccanicamente agli estrusi in alluminio previa operazione di zigrinatura.
La trasmittanza termica media dei telai Uf ricavata da calcolo in conformità alla norma EN ISO 10077-2 è riportata nell'apposito repertorio del presente catalogo tecnico.

GUARNIZIONI

Le guarnizioni, sia statiche, sia dinamiche, sono realizzate EPDM (elastomero etilene-propilene) con livelli di compattezza ed espansione differenziati in funzione dell'impiego.

ACCESSORI

Gli accessori di fabbricazione AluK sono stati progettati per un impiego semplice e razionale utilizzando materiali di primaria qualità.

VETRAZIONE

La linea standard permette l'applicazione di pannelli o vetri con spessori compresi tra 28 e 42 mm per le specchiature fisse e tra 28 e 52 mm per quelle apribili.
La linea Ferro, invece, prevede vetri con spessore da 28 a 36 mm per le specchiature fisse e da 28 a 42 mm per quelle apribili.
Per la scelta del tipo di vetro, il montaggio, le tassellature e l'eventuale sigillatura, l'utilizzatore dovrà attenersi scrupolosamente alle prescrizioni dei produttori di vetri. Il bloccaggio dei vetri avviene tramite fermavetri in alluminio e guarnizioni esterne e interne in EPDM.

© 2023 AluK S.A. All rights reserved

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

OSSIDAZIONE ANODICA

Il trattamento di ossidazione anodica viene eseguito secondo le Direttive Tecniche del marchio di qualità europeo QUALANOD.
Lo spessore minimo obbligatorio dell'ossido per architettura per uso esterno è di 15 micron, che può essere aumentato a classi maggiori (20 e 25) a seconda delle richieste del cliente e/o delle norme vigenti nei Paesi di destinazione.

VERNICIATURA

La verniciatura è del tipo a polvere ed il colore può essere scelto nella gamma dalla cartella RAL, secondo nostra mazzetta colori e/o secondo specifiche richieste del cliente.
Lo spessore minimo obbligatorio del film di vernice per architettura per uso esterno è di 60 micron.
Tutto il ciclo di verniciatura dei profili viene svolto nel pieno rispetto delle normative previste per il marchio di qualità QUALICOAT.

SUBLIMAZIONE

Il processo di sublimazione consente di riprodurre l'effetto legno sui profilati in alluminio con il trasferimento di uno speciale inchiostro per mezzo di pressione e calore.

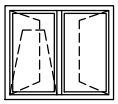
© 2023 AluK S.A. All rights reserved

PRESTAZIONI - *TEST PERFORMANCE*

PROVE DI TENUTA - *WEATHER TESTING*

CAMPIONE *MOCK UP*	TIPOLOGIA DI FERRAMENTA *TYPE OF HARDWARE*	PERMEABILITA' ALL'ARIA *AIR PERMEABILITY* EN 1026 EN 12207	TENUTA ALL'ACQUA *WATERTIGHNESS* EN 1027 EN 12208	RESISTENZA AL VENTO *RESISTANCE TO WIND LOAD* EN 12211 EN 12210	RAPPORTO DI PROVA N. *LAB & TEST REPORT N.*
L 1210 H 1510	CERNIERE NASCOSTE C180 *C180 HIDDEN HINGES*	4	E_{1500}	C5	*In corso di emissione*
L 2000 H 1800	CERNIERE NASCOSTE C180 *C180 HIDDEN HINGES*	4	E_{1350}	C5	*In corso di emissione*

TRASMITTANZA TERMICA (Uw) - *THERMAL TRANSMITTANCE (Uw)*

L 1230 H 1480	DOPPIO VETRO *DOUBLE GLAZING* ψ = 0.036 W/mK U_g = 1.0 W/m^{2}K	Top	U_w = 1.24 W/m^{2}K
	TRIPLO VETRO *TRIPLE GLAZING* ψ = 0.031 W/mK U_g = 0.6 W/m^{2}K	Top	U_w = 0.90 W/m^{2}K
 L 1540 H 1480	DOPPIO VETRO *DOUBLE GLAZING* ψ = 0.036 W/mK U_g = 1.0 W/m^{2}K	Top	U_w = 1.29 W/m^{2}K
	TRIPLO VETRO *TRIPLE GLAZING* ψ = 0.031 W/mK U_g = 0.6 W/m^{2}K	Top	U_w = 0.95 W/m^{2}K

© 2023 AluK S.A. All rights reserved