

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

SISTEMA

La serie ALUK 45P è stata studiata per realizzare persiane in cinque diverse varianti: Classica, Storico, Scurone, Scorrevole e Liberty.

CLASSICA: questa tipologia di persiana è caratterizzata dall'impiego di un unico profilo battente reversibile dello spessore di 45 mm; in questo modo è possibile realizzare il nodo centrale della versione a due ante con o senza l'ausilio di profili supplementari per l'inversione di battuta. I battenti sono vincolati al telaio di stipite per mezzo di cerniere in alluminio; le stesse cerniere, grazie alla reversibilità del profilo, sono utilizzabili anche per la costruzione di persiane a tre o quattro ante. E' inoltre disponibile una variante stondata per i profili di stipite e battente. La vasta gamma di tamponamenti fissi ed orientabili inseribili, sporgere alla genovese compreso, rende questo manufatto molto versatile e completo.

STORICO: la persiana di tipo Storico è normalmente realizzata senza l'ausilio del telaio di stipite. Il battente, per mezzo dei relativi cardini viene direttamente vincolato alla muratura. Anche gli accessori per la chiusura sono fissati esternamente ai profili. E' tuttavia disponibile un profilo di stipite bombato, il K440, dello spessore di 50 mm. Come nella persiana Classica, anche questa tipologia può utilizzare tutti i tipi di tamponamento previsti nel sistema oltre ad una pannellatura cieca a doghe.

SCURONE: questa tipologia, come lo Storico, non prevede il telaio di stipite. Il battente, vincolato direttamente alla muratura, si presenta completamente cieco, senza telaio perimetrale in vista, mentre il tamponamento è realizzato con doghe in alluminio estruso. Anche in questa tipologia gli accessori di fissaggio e chiusura sono in vista, fissati esternamente ai profili. Il profilo di battente K570 alleggerito è accompagnato da un profilo tagliavetro fissato per mezzo di viti.

SCORREVOLE: la persiana Scorrevole può essere realizzata in due diversi modi: appesa con guida di scorrimento in parte alta, od in appoggio con guida e carrelli a pavimento. Nel primo caso la movimentazione delle ante è garantita da un carrello che scorre in un profilo di guida superiore, il K703, realizzato in alluminio estruso e sinergico con la serie per porte interne 50PI. Nel secondo caso il carrello è fissato nella parte inferiore dell'anta e scorre in appoggio sul profilo guida sagomato. Lo stesso profilo guida viene utilizzato nella parte superiore per il trattenimento delle ante. Anche la versione Scorrevole può essere realizzata con tutta la gamma di tamponamenti prevista per la versione Classica.

LIBERTY: questa tipologia è stata sviluppata per soddisfare le esigenze architettoniche dei manufatti utilizzati in alcune aree del Mediterraneo (Costa Azzurra, Liguria, Toscana, etc.). La particolarità del sistema consiste nel fatto che le ante della persiana non sono vincolate alla muratura ma direttamente al serramento stesso, creando in questa maniera un insieme monoblocco di persiana/serramento. La ante della persiana possono essere dotate sia di lamelle orientabili che fisse dalla tipologia K500 e potranno essere corredate di accessori (cardine e chiusure) standard ovvero di accessori commerciali della linea "Maco Rustico".

➤ CARATTERISTICHE TECNICHE

PROFILATI

Per gli estrusi vengono impiegate billette allo stato omogeneizzato in lega EN AW-6060 (secondo UNI EN 755-2), con tolleranze ristrette di composizione adatta per ossidazione anodica o verniciatura. Tutti gli estrusi vengono forniti allo stato fisico T6.

Le tolleranze dimensionali sono conformi alle normative UNI EN 12020-2.

GUARNIZIONI

Le guarnizioni, sia statiche che dinamiche, sono realizzate in EPDM (elastomero etilene-propilene).

ACCESSORI

Il sistema impiega accessori specifici, appositamente studiati da ALUK per garantire al prodotto la massima sicurezza e affidabilità.

Le squadrette, per l'unione angolare dei telai, sono ricavate da profilati estrusi in alluminio.

Le cerniere della persiana *Classica*, sempre in alluminio estruso, sono state studiate per essere montate senza lavorazioni; le contropiastre con relative viti in acciaio inox assicurano il robusto e semplice fissaggio di questo importante accessorio.

Per quanto concerne il bloccaggio delle ante, è stata prevista l'installazione di serrature corredate di relativo kit di montaggio. Sulla persiana *Classica* è possibile montare un meccanismo incassato bidirezionale per la movimentazione delle due aste di chiusura. La persiana *Scorrevole* a due ante può inoltre utilizzare una chiusura esterna del tipo a farfalla.

TAMPONAMENTI

I tamponamenti delle persiane possono essere a lamelle od a pannello cieco. Nel primo caso possiamo utilizzare sia la versione a lamelle fisse che quella a lamelle orientabili. In entrambi i casi le lamelle sono realizzate in alluminio estruso. Per il montaggio del pannello cieco è possibile utilizzare l'apposito profilo studiato per contenere pannelli isolanti da 20mm.

Le tipologie possibili sono illustrate a pagina 6.01, per la loro realizzazione si rimanda al repertorio 9 del presente catalogo.

Si ricorda che questo tipo di prodotto, prima di essere immesso sul mercato comunitario, dovrà essere rispondente ai requisiti imposti dalla Direttiva Europea sui Prodotti da Costruzione (89/106/CE, recepita con DPR n. 246 del 21.4.1993) ed avere pertanto apposta la marcatura CE come attestazione di conformità secondo quanto indicato dalla norma di riferimento **UNI EN 13659:2004** "Chiusure oscuranti - Requisiti prestazionali compresa la sicurezza".

Il Costruttore è tenuto in particolare a garantire, per il requisito essenziale di resistenza al carico di vento, il rispetto del livello prestazionale minimo richiesto nel Paese di utilizzo del prodotto, dove previsto (si consiglia a tal proposito la consultazione della norma UNI EN 1932:2002 cap. 9, relativa alle modalità di prova da seguire).

La società declina ogni responsabilità derivante dal mancato rispetto di quanto sopra.

➤ TRATTAMENTI SUPERFICIALI

OSSIDAZIONE ANODICA

Il trattamento di ossidazione anodica prevede un primo pretrattamento meccanico di spazzolatura scotch-brite dei profili grezzi. Successivamente tutti gli altri trattamenti elettrochimici ed i relativi controlli vengono eseguiti secondo le Direttive Tecniche del marchio di qualità europeo QUALANOD Rev. 00 Edizione 3° 1999.

Lo spessore di ossido anodico viene controllato secondo UNI EN ISO 2360:1998 (metodo a correnti indotte), mentre per la qualità del fissaggio dello strato di ossido anodico si fa riferimento alla ISO 3210 e alla UNI EN 12373-4:2000. I trattamenti sono garantiti con marchio di qualità (EURAS-EWAA) QUALANOD, e sono eseguiti da azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000.

I profili con parti in vista hanno finitura Spazzolata E2, mentre per i profili con parti non in vista, la finitura è Satinata Chimica E6.

Lo spessore minimo obbligatorio dell'ossido per architettura per uso esterno è di 15 micron, che può essere aumentato a classi maggiori (20 e 25) a seconda delle richieste del cliente e/o delle norme vigenti nei Paesi di destinazione.

Le colorazioni possono essere: naturale argento, bronzo chiaro, bronzo medio, elettrocolore bronzo medio, elettrocolore bronzo scuro, elettrocolore nero.

VERNICIATURA

La verniciatura è del tipo a polvere ed il colore può essere scelto nella gamma dalla cartella «RAL», secondo ns. mazzetta colori e/o secondo specifiche richieste del cliente.

Prima della verniciatura, la superficie dei profili viene trattata con le seguenti operazioni di pretrattamento in tunnel comprendenti:

- sgrassaggio
- lavaggio
- decapaggio
- lavaggio
- cromatazione
- doppio lavaggio in acqua demineralizzata
- passaggio in forno di asciugatura

Successivamente vengono applicate le polveri tramite verniciatura a spruzzo in cabina automatica con pistole elettrostatiche a movimento alternativo con passaggio successivo in forno per la polimerizzazione della vernice. Le polveri utilizzate sono omologate QUALICOAT e la verniciatura viene eseguita da azienda certificata UNI EN ISO 9001:2000.

Lo spessore minimo obbligatorio del film di vernice per architettura per uso esterno è di 60 micron.

Tutto il ciclo di verniciatura dei profili viene svolto nel pieno rispetto delle normative previste per il marchio di qualità QUALICOAT.

CLASSICA

